

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 470 Lt. da incasso	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione Ventilata	•
Compressore comandato da Inverter	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (35mm di spessore per lato)	•
Controllo con display digitale	•
Funzione di compensazione bassa temperatura	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED (Colore BLUE)	•
Porta reversibile con maniglia cilindrica verticale	•
Serratura di serie	•
Allarme apertura porta	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Vetro scuro per protezione UV	•
Ripiani in legno regolabili (N.8 Pcs)	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: G	•

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	469 L
Temperatura	+5° ~ +18°C
Consumo	0.433 kWh/24h
Potenza Nominale	75 W
Rumorosità	39
Peso Netto	102 Kg
Peso Lordo	114 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x720x1767
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	515x530x1585
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	650x750x1820
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	27/54/54

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

CW 400



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

